Synergetische Schichten

AHC BENELUX

SYNCOAT®

We add value to your parts

SYNCOAT®

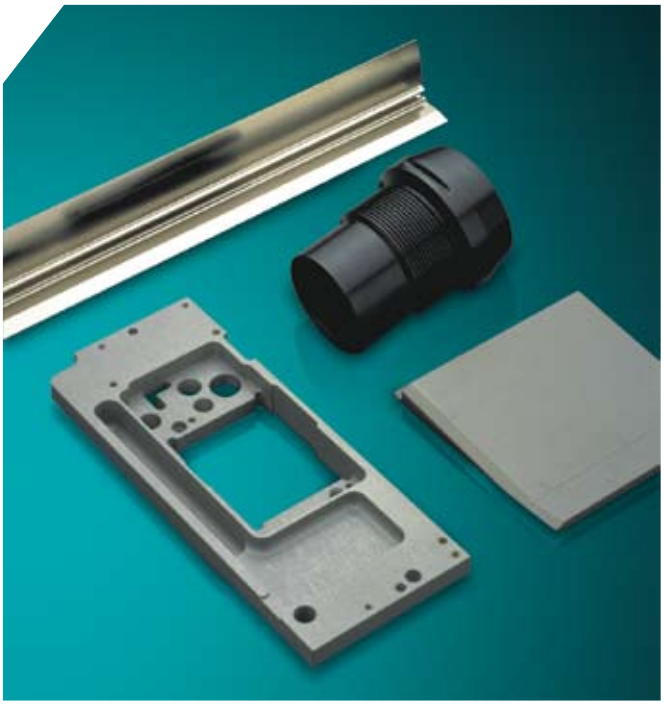
SYNCOATS® ähneln den NEDOX® und TUFRAM®- Schichten. Der grosse Unterschied ist, dass für SYNCOATS® Polymere verwendet werden, die nicht unter die NEDOX®/TUFRAM® Lizenz fallen. Hierdurch hat AHC die Möglichkeit kundenspezifisch synergetische Schichten zu entwickeln.

Die Basisschicht der SYNCOATS® ist entweder DURNI-COAT®- Chemisch Nickel, HART-COAT®- Harteloxal oder ein modifiziertes Basismaterial. Die Endschicht ist immer eine Lage von unlizenzierten Fluorpolymeren, wie zum Beispiel PTFE, PFA oder FEP.

In vielen Fällen steckt der Teufel im Detail. So sind PFA und PTFE beide Temperaturbeständig bis 260°C, hat aber PTFE einen geringeren Reibungskoeffizienten. PFA hingegen bietet einen besseren Korrosionsschutz.

Durch das Zusammenspiel zwischen Basis- und Endschicht entstehen ausgezeichnete Schichteigenschaften, wie zum Beispiel:

- Erhöhter Verschleißschutz von Materialien;
- Verbesserter Korrosionswiederstand des Basismaterials;
- Erhöhte chemische Beständigkeit der Materialien;
- Verbesserte Anti-Haft und lösende Eigenschaften;
- Verbesserte schmierende Eigenschaften;
- Reduzierung der Reibungskoeffizienten des Basismaterials.



Weil SYNCOATS® auf so gut wie alle Metalle aufgebracht werden können, ist die Anzahl der Anwendungen daher sehr vielfältig, zum Beispiel:

- Pharmazeutische und Kosmetische Industrie
- Lebensmittelindustrie
- Verpackungsmittelindustrie
- Medizintechnik
- Luft- und Raumfahrt
- Halbleiterindustrie
- Tabakindustrie
- Öl- und Gasindustrie
- Fahrwerksindustrie

Die gängigsten SYNCOAT®-Varianten

D40	Sehr guter Korrosionsschutz, ausgezeichnete Anti-Haft-Eigenschaften, Lebensmittelunbedenklich
P28	Verbesserter Verschleißschutz und exzellente Anti-Haft-Eigenschaften

DISCLAIMER:
Alle in diesem Prospekt aufgeführten technischen Werte gelten unter den dort genannten Testbedingungen. Wir weisen deshalb ausdrücklich darauf hin, dass auf Grund der unterschiedlichen Einsatzbedingungen nur ein Praxistest beim Anwender Aufschluss über die Leistungsfähigkeit der Schicht bzw. des Schichtsystems geben kann.

AHC BENELUX BV | Location Venlo
Groot Bollerweg 2a, NL-5928 NS Venlo
T: +31(0)77 389 87 77
F: +31(0)77 389 87 75
I: www.ahcbenelux.nl
E: info.venlo@ahcbenelux.nl

AHC BENELUX BV | Location Eindhoven
Hurksestraat 32, NL-5652 NL Eindhoven
T: +31(0)40 250 76 07
F: +31(0)40 251 22 87
I: www.ahcbenelux.nl
E: info.eindhoven@ahcbenelux.nl

AHC BENELUX