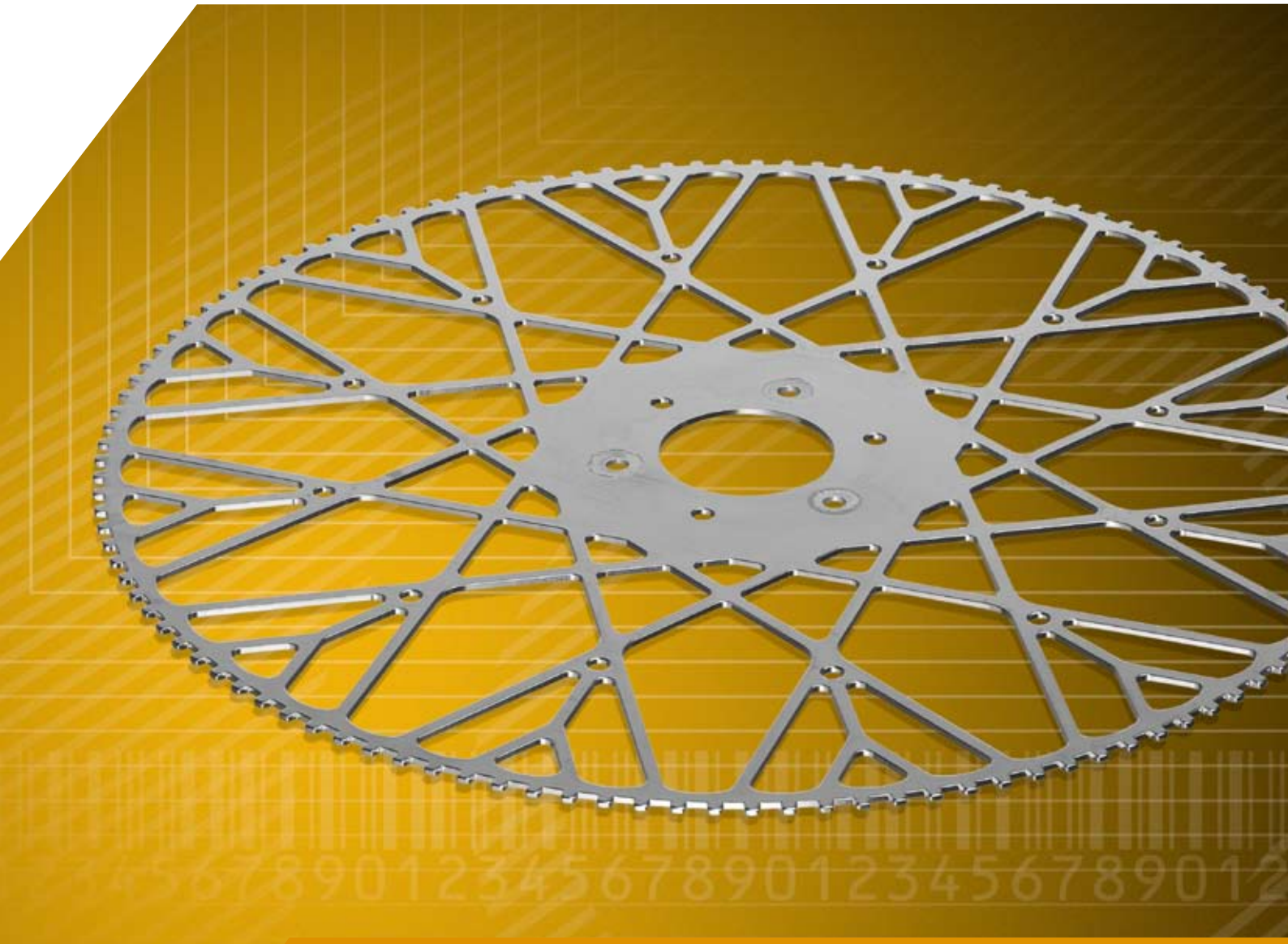
Chemisch Nickel

AHC BENELUX

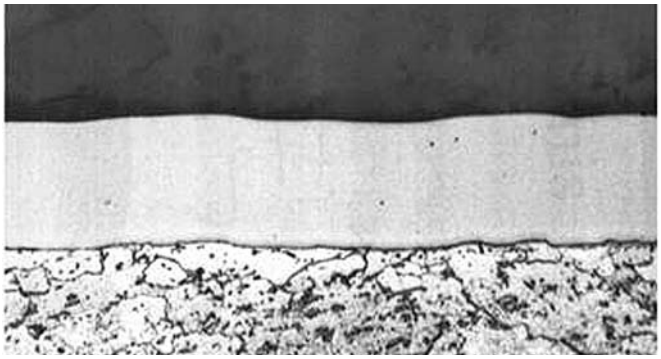


DURNI-COAT®- DNC-AL

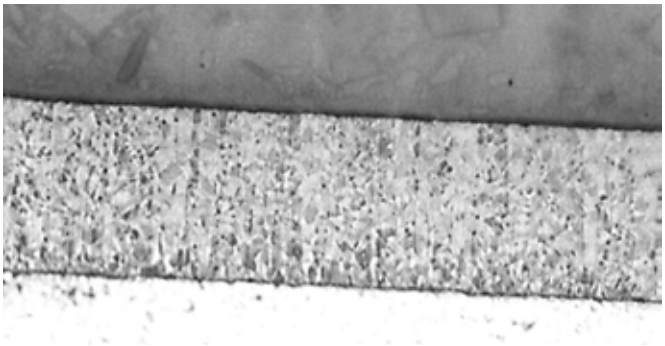
We add value to your parts

DURNI-COAT®- DNC-AL

DNC-AL ist eine auf Aluminium abgestimmte Variante von DURNI-COAT® - DNC 520. Auch bei dieser Schicht ist der Phosphoranteil mit 9-13% mittelhoch. DURNI-COAT® - DNC-AL sorgt für einen hohen Verschleiß- und Korrosionsschutz des Aluminiums. Auch bei komplexen Geometrien ist die Schichtdickenverteilung gleichmäßig und überall konstant. Scharfe Kanten, Vertiefungen und Löcher werden gleichmäßig von einer DNC-AL-Schicht versehen.



In niedergeschlagenen Form ist die Schicht röntgenamorph



Nach einer Wärmebehandlung entsteht eine Kristallstruktur

Schichtdickenverteilung bei DNC-AL

DNC-AL wird u.a. angewendet bei:

- Steckverbindern und anderen Verbindungselementen
- Führungen für Textilmaschinen
- Bewegende Bauteile für den Maschinenbau
- Bauteile für die Automobilindustrie

Schichteigenschaften

Diese Eigenschaften gelten für unbeschädigte DNC-AL-Schichten

Phosphorgehalt	9–13%
Bruchdehnung	0,5 – 1,0% (Folie)
Verschleiß	30-40 mg gem. Taber Abraser Test (CS-10 1.000 Umdrehungen)
Härte	ca. 570 HV 0,05 ohne Wärmebehandlung ca. 1.000 HV 0,05 nach Wärmebehandlung (Achtung: Die Stärke des Aluminiums nimmt ab)
Korrosionsschutz	> 200 Stunden gem. DIN 50 02-ESS

DISCLAIMER:
Alle in diesem Prospekt aufgeführten technischen Werte gelten unter den dort genannten Testbedingungen. Wir weisen deshalb ausdrücklich darauf hin, dass auf Grund der unterschiedlichen Einsatzbedingungen nur ein Praxistest beim Anwender Aufschluss über die Leistungsfähigkeit der Schicht bzw. des Schichtsystems geben kann.

AHC BENELUX BV | Location Venlo
Groot Bollerweg 2a, NL-5928 NS Venlo
T: +31(0)77 389 87 77
F: +31(0)77 389 87 75
I: www.ahcbenelux.nl
E: info.venlo@ahcbenelux.nl

AHC BENELUX BV | Location Eindhoven
Hurksestraat 32, NL-5652 NL Eindhoven
T: +31(0)40 250 76 07
F: +31(0)40 251 22 87
I: www.ahcbenelux.nl
E: info.eindhoven@ahcbenelux.nl