Anodiseren

AHC BENELUX

Technisch anodiseren

HART-COAT®

Chroomzuur anodiseren

We add value to your parts

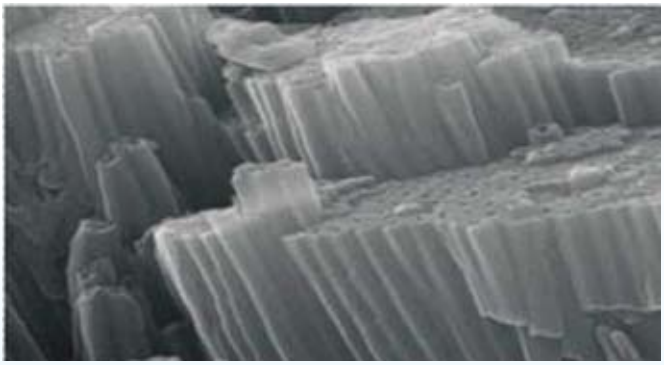
Anodiseren

Anodiseren is een behandeling op aluminium, waarbij dit metaal voorzien wordt van een dikkere oxidelaag. Dit gebeurt door middel van een elektrolytisch proces . De gevormde oxidelaag is hard, poreus en slijtvast. Door het aanvullend afsluiten van de bij het proces ontstane poriën (sealen) kan de corrosiebestendigheid nog worden verbeterd.

Diverse elektrolyten kunnen worden gebruikt om een anodiseerproces uit te voeren. Afhankelijk van het te anodiseren materiaal en de gewenste eigenschappen van de anodiseerlaag zelf, zal de elektrolyt en het behandelingstype geselecteerd worden.

Het anodiseerproces bestaat uit de volgende processtappen;

- Reinigen. Als eerste wordt het te bedekken metaal gereinigd door olie en vuil van de natuurlijke oxidelaag te verwijderen.
- Eventuele afname van materiaal door etsen met een beitsmiddel, om uiteindelijk op de oorspronkelijke maat uit te kunnen komen (het zogenoemde maatvast anodiseren).
- Het eigenlijke anodiseren. Met behulp van een elektrische gelijkstroom wordt het basismateriaal aan het oppervlak tot een aluminiumoxidelaag omgevormd. Dit gebeurt door het te bedekken metaal in een bad met zwavelzuur of chroomzuur te plaatsen waarbij het metaal als anode geschakeld is (een vorm van elektrolyse). Vandaar de benaming anodiseren. Na het aangroeien kan de aluminiumovidelaag met verschillende kleurstoffen (pigmenten) gekleurd worden.
- Het afdichten (sealen) van de aluminiumoxide kristallen door heet water.



Anodiseerlaag 50.000 x vergroot

AHC Benelux is in staat de drie belangrijkste anodiseerlagen te leveren:

- Technisch anodiseren
- Hard anodiseren (HART-COAT®)
- Chroomzuur anodiseren

Geschikte legeringen :

Vrijwel alle technisch interessante aluminium kneed-, giet- en spuitlegeringen kunnen worden geanodiseerd. De legering is echter een bepalende factor als het gaat om de kleur van het geanodiseerde deel. Een legering uit de 3000 serie kleurt grijs en een 7000 legering wordt goud van kleur. Uw contactpersonen binnen AHC kunnen hierin adviseren.

Maximale afmetingen:

Hoofdproces	Max. afmeting	Max. gewicht / deel
Alle varianten	3.600 x 500 x 800	500 Kg

DISCLAIMER:
Alle in deze brochure vermelde technische waarden gelden onder de hier genoemde testomstandigheden. Wij maken u er daarom op attent dat vanwege de verschillende omstandigheden waarin producten worden ingezet, alleen een praktijkproef bij de eindgebruiker uitsluitsel kan geven over de prestaties van het laag-systeem.

AHC BENELUX BV | Location Venlo
Groot Bollerweg 2a, NL-5928 NS Venlo
T: +31(0)77 389 87 77
F: +31(0)77 389 87 75
I: www.ahcbenelux.nl
E: info.venlo@ahcbenelux.nl

AHC BENELUX BV | Location Eindhoven
Hurksestraat 32, NL-5652 NL Eindhoven
T: +31(0)40 250 76 07
F: +31(0)40 251 22 87
I: www.ahcbenelux.nl
E: info.eindhoven@ahcbenelux.nl

AHC BENELUX