

Anodiseren

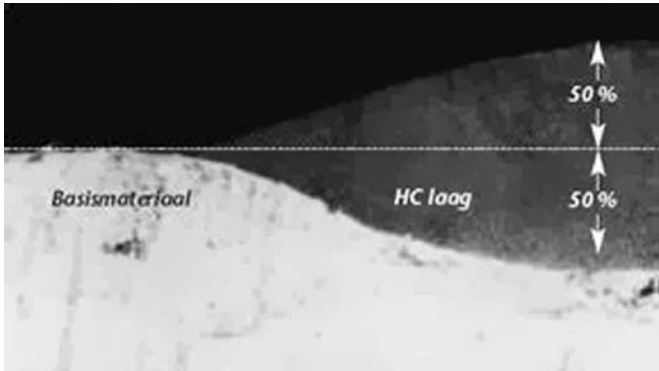


**HART-COAT®**

*We add value to your parts*

# Hard Anodiseren (HART-COAT®)

HART-COAT®, afgekort HC, is een elektrolytische oxidatielaag die aluminium legeringen met een harde, op keramiek lijkende laag beschermt tegen slijtage en corrosie. Deze oppervlaktebehandeling is in essentie bedoeld om de eigenschappen van de meest uiteenlopende onderdelen te verbeteren maar kan zeker ook visuele aspecten optimaliseren.



Doorsnede HC-laag met de typische laagopbouw

HART-COAT® lagen worden door anodische oxidatie in een gekoelde zuurelektrolyt met speciale samenstelling gevormd. Met behulp van elektrische stroom wordt het basismateriaal aan het oppervlak in een beschermde en veelzijdige functionele aluminiumoxidelaag omgevormd. Deze laag heeft een veel lagere poriëndichtheid dan de beschermende lagen die door middel van traditionele anodiseerprocessen worden gevormd, terwijl tegelijkertijd de poriën bovendien een kleinere diameter hebben. De helft van de oxidelaag wordt opgebouwd, de rest dringt in het aluminium in. Dit moet tijdens de ontwerp-fase in acht worden genomen.

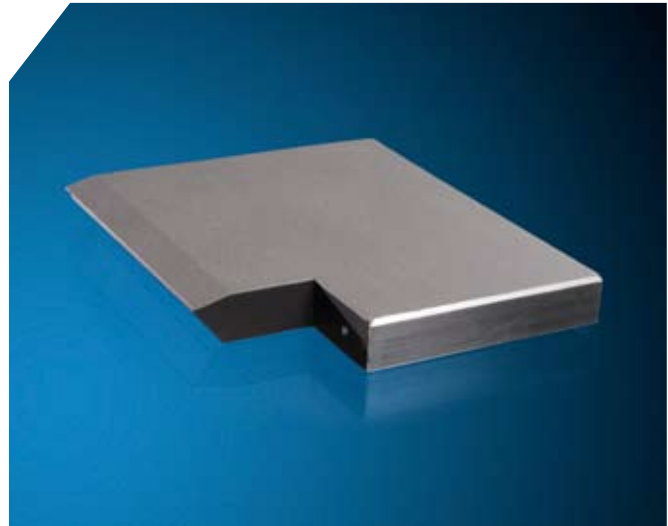
Vrijwel alle technisch interessante aluminium kneed-, giet- en spuitlegeringen kunnen met HART-COAT® worden behandeld. De legering is echter een bepalende fac-

tor als het gaat om de kleur van het geanodiseerde deel. Een legering uit de 3000 serie kleurt grijs en een 7000 legering wordt goud van kleur. Uw contactpersonen binnen AHC kunnen hierin adviseren.

HART-COAT® onderscheidt zich door zijn hoge slijtvastheid, uitstekende corrosiewering en hardheid. Verder heeft de laag hoge thermische en elektrische isolatiewaarden en een uitstekende maatvastheid.

## Beschikbare kleuren

Blank, zwart en oranje. Andere kleuren zijn afhankelijk van de parameters op aanvraag beschikbaar.



## Laageigenschappen

Maximale laagdikte	tot 100 µm, afhankelijk van de legering
Corrosiebescherming	Max. 2.000 uur zoutsproeitest conform DIN 50021 ESS
Hardheid	Tot ca. 500 HV 0,025, afhankelijk van de legering
Slijtvastheid	42 mg Taber Abraser (gesealed)
Algemene specificatie	MIL-8625 Type III

## Procesvarianten

HC	Voor aluminium kneedlegeringen, zand- en coquilletgietstukken
HC-CU	Voor aluminiumlegeringen met een hoog kopergehalte (2-6%)
HC-GD	Voor aluminium spuitlegeringen met een hoog koper- en/of siliciumgehalte